

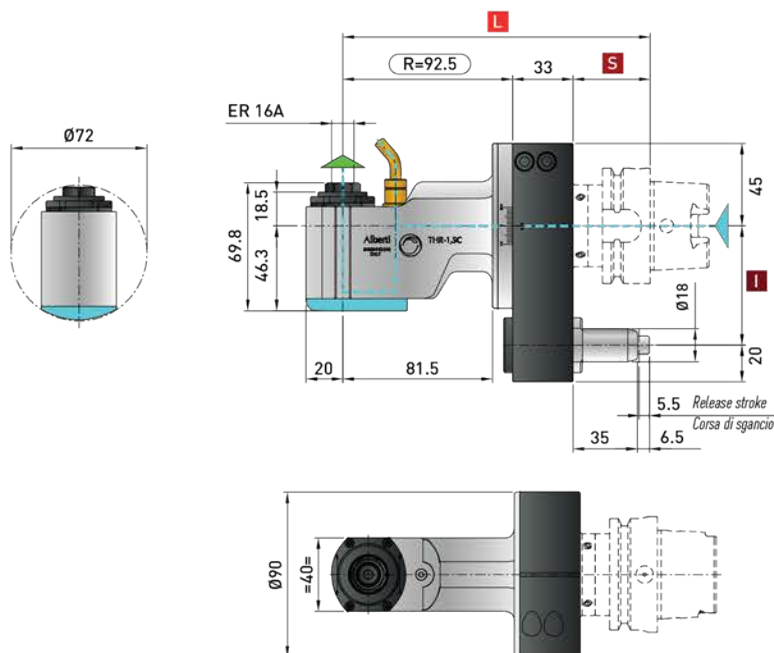
THRcn-1.5 Neo IC

ACTHR915C.IC

Technical data

Caratteristiche tecniche

	Ratio Rapporto 1:1	
	RPM Velocità 10.000 min⁻¹	DRY Running 8.000 min⁻¹
	Max. axial load Max. carico assiale 250 N	
	Torque Momento torcente 15 Nm	
	Weight Peso 4.2 kg	
	Tapping Maschiatura Max. M6	
	Collet Pinza ER-16A (ø 1/10 mm)	


 Retaining block / Tassello di ritegno / Stop-Block
NOT INCLUDED - NON INCLUSO

-  Direction of rotation same as machine spindle / senso di rotazione uguale al mandrino
-  Input coolant max. 1450 PSI / ingresso refrigerante max. 100 bar
Dry rotation is possible / rotazione a secco possibile


*** STANDARD EQUIPMENT includes:**

Spindle / Cono	DIN 69871-CAT		MAS-BT		HSK		CAPTO	
Size / Grandezza	40-50	40-50	40	50	63-80	100	C5-C6	C8
I	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)	65-80-(110*)	80-(110*)
S	35	35	35	41	42	45	38	40
L	160,5	160,5	160,5	166,5	167,5	170,5	163,5	165,5

Dual contact spindles available / Disponibilità coni a doppio contatto

*optional

Option / Opzione


 Ø mm
13

 Arbor output
 Porta fresa

 Ø mm max.
10

 Weldon output
 Weldon